

Surépaisseurs d'usinage

Elles dépendent :

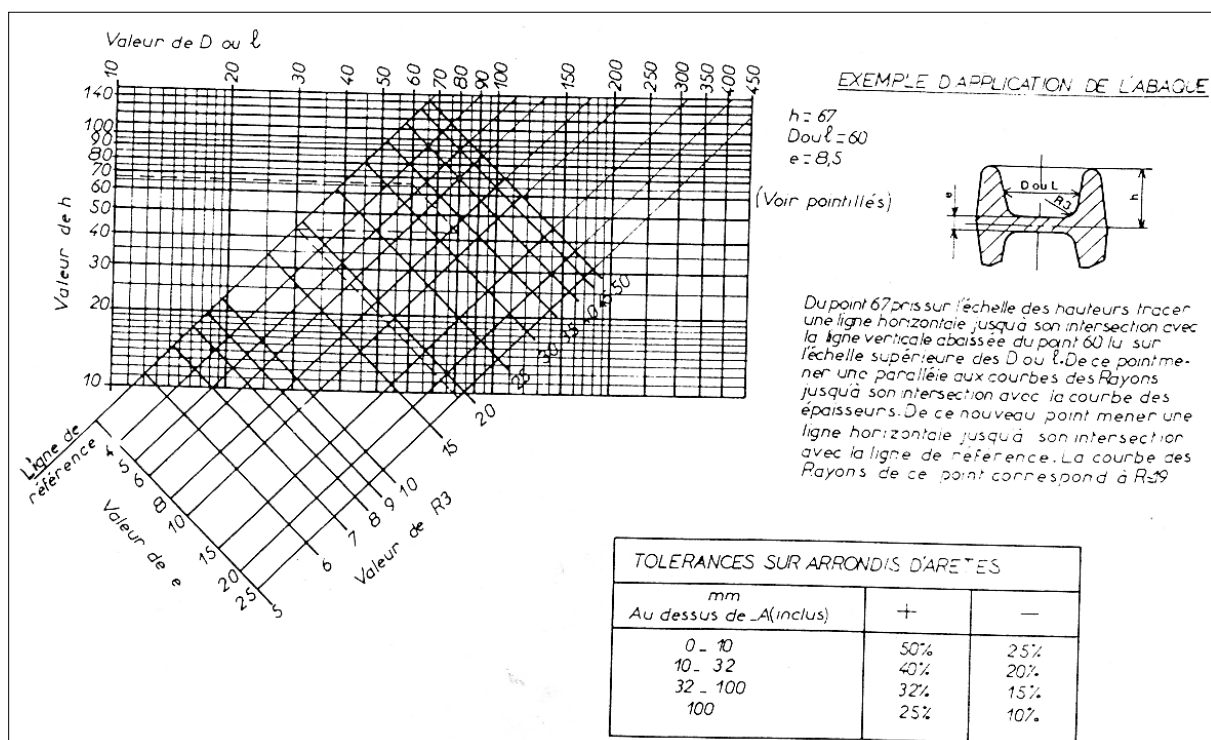
- ☐ De la morphologie de la pièce
- ☐ Du poids de la pièce
- ☐ De la série envisagée
- ☐ Du traitement thermique
- ☐ De l'usinage à effectuer

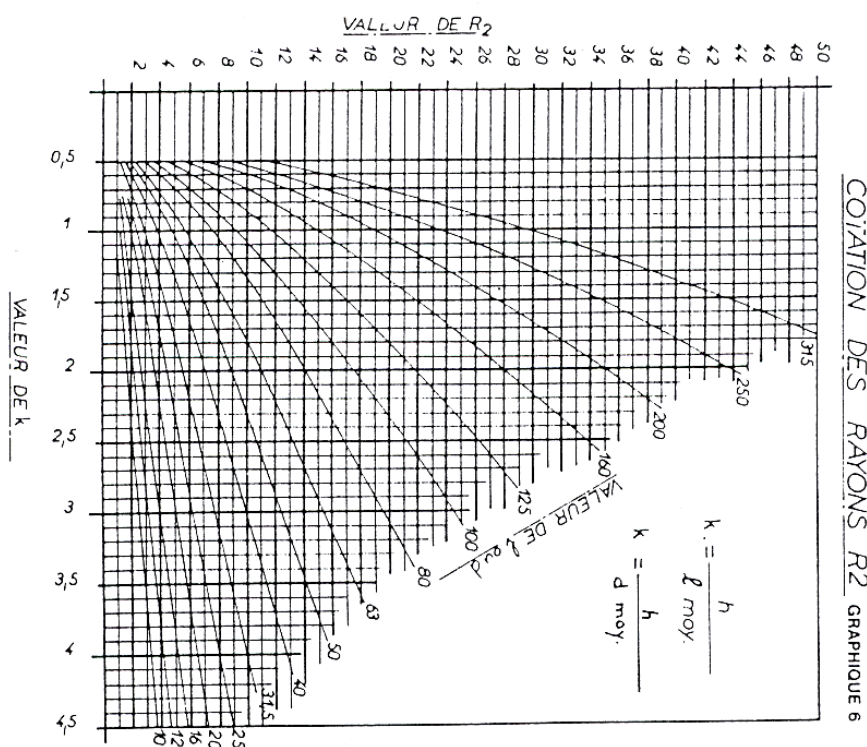
Poids	Surépaisseurs
0 à 1 kg	1 mm
1 à 3 kg	1,5 mm
3 à 10 kg	2 mm
10 à 20 kg	3 mm
20 à 50 kg	4 mm
plus de 50 kg	5 mm

Ordre de grandeur des dépouilles

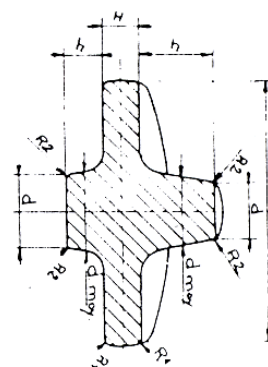
		Pilon	Presse
Dépouilles	Extérieures	5 à 6°	1 à 3°
	Intérieures	10°	5 à 6°

Cotation des rayons R3 de congés de raccordement en fonction de h, D ou l et e





TOLERANCES SUR ARRONDIS D'ARETES		
mm	+	-
Au dessus de A (inclus)		
0 - 10	50%	25%
10 - 32	40%	20%
32 - 100	32%	15%
100	25%	10%



Cotation de R1 en fonction de L ou D

$$Si \frac{H}{D} > 0,03$$

